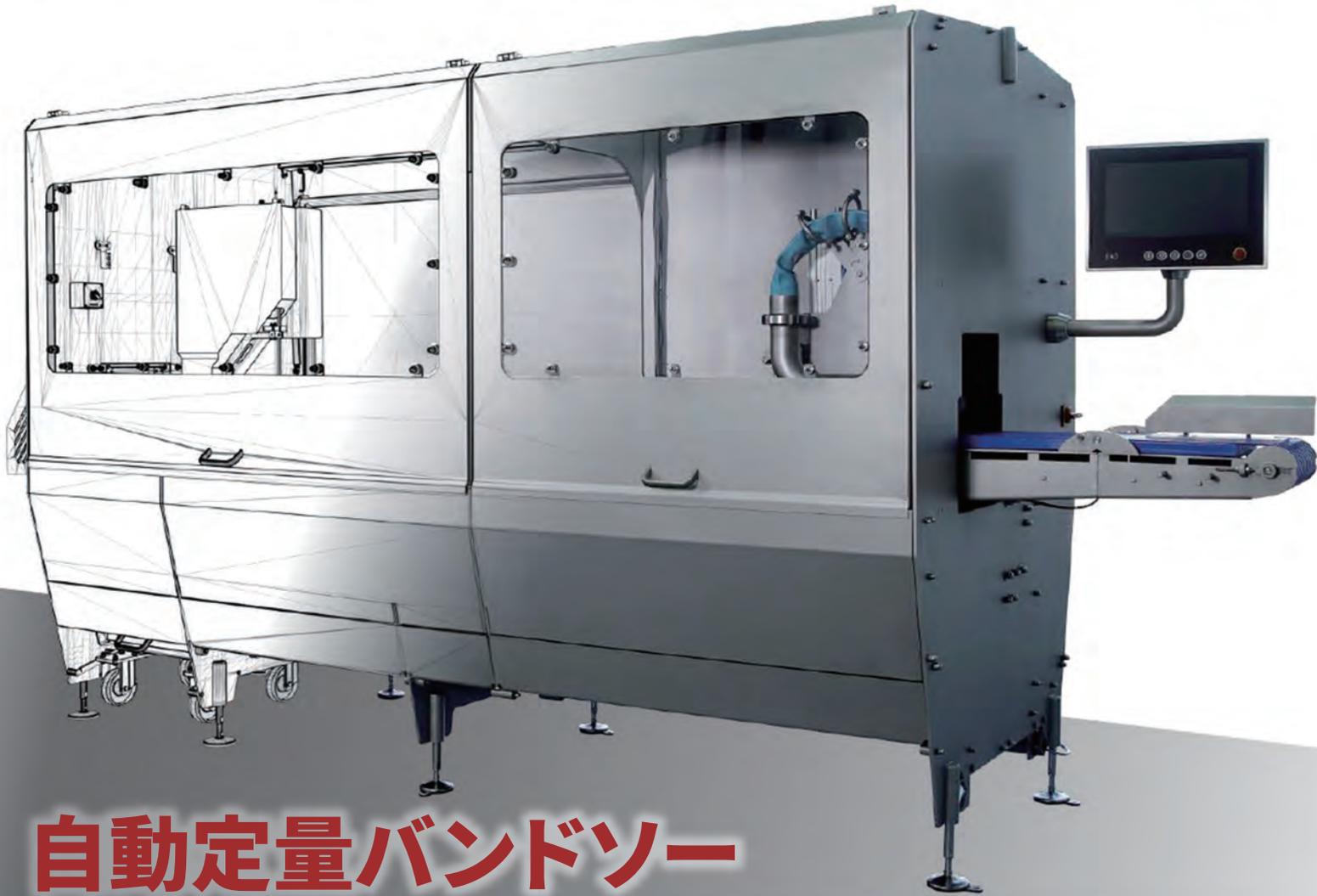


next step in sawing

ASTECH
FOOD MACHINERY

PW-Saw

precision weight



自動定量バンドソー

スキャンシステムを搭載。

冷凍の肉・魚の原料を骨の有無に関わらず正確に処理します。

複数のプログラミングの保存と連続運転が可能です。

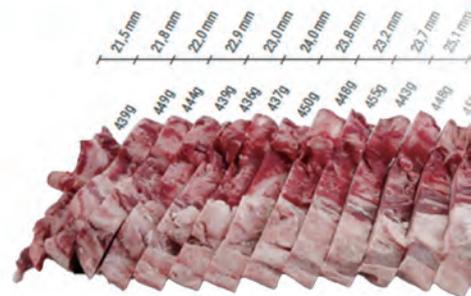
清掃が容易な衛生的な設計です。

カットの速度の調整が可能な為、品質の高さが保たれます。

安全カバーにより、切断工程中も安全性が完璧に保たれます。

事前に設定した重量と厚さのパラメーターに従って

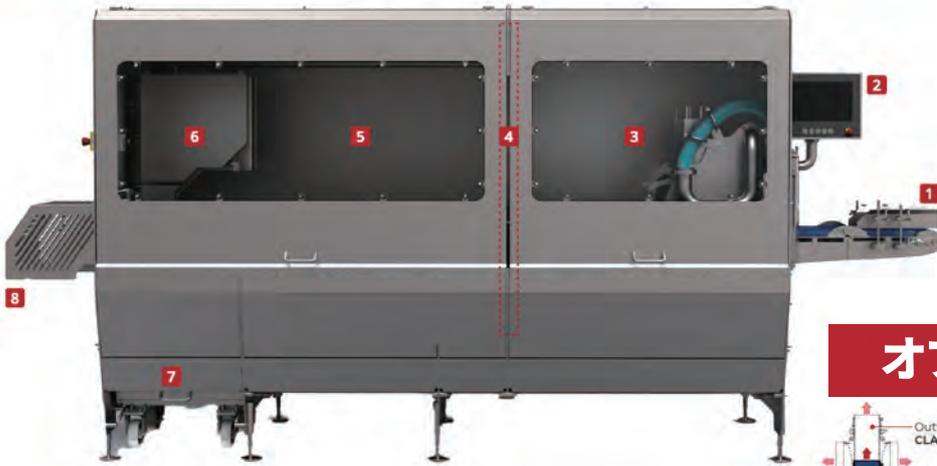
今までのバンドソーにはない、定量性を実現します。



ASTECH
FOOD MACHINERY

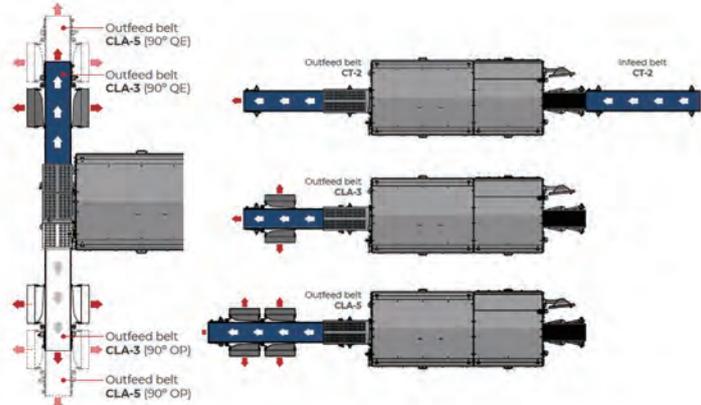
next step in sawing

PW-Saw



- 1 製品入り口ベルト
- 2 コントロールタッチスクリーン
- 3 製品グリップエリア
- 4 製品スキャンエリア
- 5 製品切断エリア
- 6 バンドソー
- 7 ダストボックス
- 8 製品出口

オプションのベルト



インフィードベルト CT-2

…原料の蓄積を可能にし、機械のバッファとして作用。より効率的な生産にする。

アウトフィードベルト CT-2

…製品の蓄積を可能にし、より効率的な生産にする。

アウトフィードベルト CLA-3※

…仕分けアーム2本と 3箇所の取り出し口付きのベルト

アウトフィードベルト CLA-5※

…仕分けアーム4本と 5箇所の取り出し口付きのベルト

※CLA-3とCLA-5は、FC/LC・P1～P4・非該当カットに分類する事が可能です。

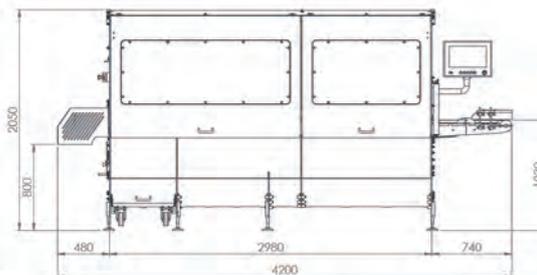
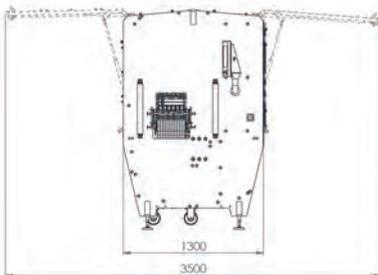
プライオリティカット

PW-Sawは、最大4つまでのプライオリティ(優先度)を設定する事ができます。

それぞれのプライオリティに設定したパラメーターに従ってカットします。

カットの優先順位は、設定したプライオリティに従い最大および最小の重さ・厚さによって決定されます。

ピースの最初と最後のカット(FCとLC)に、特定の値を設定することもできます。



機械寸法 (L x W x H)	4200 x 1300 x 2050 mm
ドア解放時の機械幅 (W)	3500 mm
原料の最大測定値 (L x W x H)	700 x 250 x 250 mm
バンドソーブレードサイズ	2680 x 16 mm
エア圧	6 bar
電気容量	4.5 kW 400V 3相 50Hz

