

標準
コンポー
ネント

日本製部品が多く使用され
ています



衛生的な
デザイン

クリーニングが容易なステンレス
製のボディー



チェーン
クランプ

ボトムフィルムをしっかりとつかむ
世界の橋本製



頑丈なリフティングシステム

効果的な構造により長持ちします



特徴

- 革新的で頑丈なモジュラー構造のフレームによりアングル
なしでそのままフォークリフトで運べます
- メンテナンス性の良さと最小限の摩耗



優れたメンテナンス

RE/PROシリーズのすべてのマシンは1970年より
深絞り包装機を扱うNASCOスタッフにより、
長期の使用を保証できます



容易なメンテナンス

- 頑丈なフレームで造られています
- オープン構造で機械部品の交換が
容易です



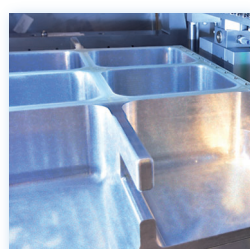
タッチスクリーン

日本製のタッチスクリーンに
よる日本語表示により操作性
が抜群です



フォーミングステーション

ラビッドエアフォーミングを
使用して、軟質、硬質フィルムの
均一な成形が可能です



シーリングステーション

シーリングプレートの簡単な
交換方法により、製品の切り
替えが容易です



リフティングシステム

強固で高性能なシステムに
よって、より安定した成形と
シールを可能にしました



トリムシステム

吸引タイプと巻き取りタイプ
があります



NASCO Corporation

NASCO株式会社

〒271-0092千葉県松戸市松戸2302-9 TEL:047-366-0123

www.nasco-jp.com sales@nasco-jp.com



当社ホームページへは
こちらから

2021年11月 改訂

NASCO Packaging Machine

THERMOFORMING TO PERFECTION

SEALPAC®

RE
PRO SERIES

深絞り真空ガス置換包装機 ブリスター包装機

最先端の技術
高性能アプリケーション
ハイパフォーマンステクノロジー



SEALPAC – your package to success.

シールパック社製品は、NASCO株式会社がお客様の
サポートを致します。
コストメリットと高品質のソリューションを保証します。
永年の経験と実績を持って未来型のソリューションへ
とご案内します。

Complete, reliable, efficient & hightechnology

Forming Innovations



NASCO Corporation

THERMOFORMING TO PERFECTION

SEALPAC® RE/PRO

未来につながるブリスター包装テクノロジー

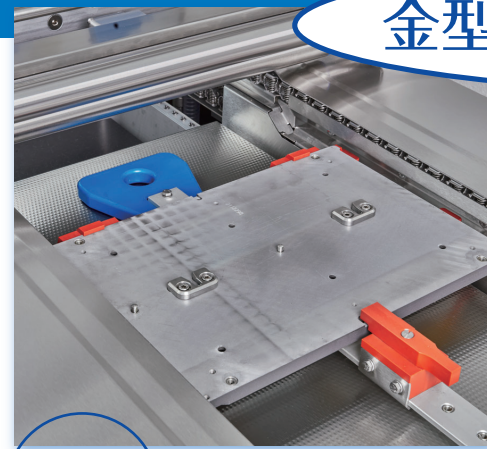
食品包装においては年々、鮮度を保持し高度な衛生基準を守った衛生的な包装が求められており、消費者ニーズに応えた環境にやさしい魅力あるパッケージ、最大限の賞味期限、効率的な物流などがますます重要になってきています。シールパック社は、お客様の要望に応じたパッケージを提案することが可能で、生産規模に合わせた効率的な包装機を提供できます。

最先端のテクノロジー

シールパック社の包装機は高い技術レベルによって信頼を得ています。包装プロセスにおいて安心と安全のまったく新しい考え方ももたらします。それが、頑丈な構造、最先端の技術、独自のノウハウといった未来志向型の包装機に表れています。

省エネ、低頻度のメンテナンス、信頼性、耐久性を兼ね備えた機械だからこそ、生産の変化にも柔軟に対応することが可能です。

金型イージーエクスチェンジ



シールプレート



成型下金型



シール下金型

一覧表

ブリスター包装機 (RE/PROシリーズ) はあらゆるパッケージの要望に応じ、最適な包装を提供できます。

	SEALPAC PRO	SEALPAC RE20 RE23	SEALPAC RE25	SEALPAC RE30
	プロフェッショナルなエントリーレベル	フレキシブルリーダー	モジュールソリューション	ハイエンドソリューション
				
	PRO	RE20・RE23	RE25	RE30
仕様能力 ¹⁾	10サイクル/分	12サイクル/分	15サイクル/分	15サイクル/分
金型間距離	機械仕様に依る	1450 - 2090 mm 2450 - 3090 mm 3450 - 4090 mm	機械仕様に依る	機械仕様に依る
フレームの長さ ²⁾	3000 - 6000 mm (500mm刻み)	4000, 5000, 6000 mm	4500 - 12000 mm	4500 - 15000 mm以上
機械幅	1300 mm	1070 mm	1105 - 1295 mm	1105 - 1295 mm
機械高さ	CA. 2050 mm	CA. 1950 mm	CA. 1950 mm	CA.1950 mm
充填口高さ	960 - 1025 mm	950 - 1070 mm	950 - 1070 mm	950 - 1070 mm
機械重量	CA. 2000 - 2500 kg	CA.2200 - 3000 kg	CA.2200 - 4500 kg	CA.3000 - 6000 kg
フィルム直径	400 mm	400 mm	400 mm / 1000 mm	400 mm / 1000 mm
フィルム幅	320, 420, 460 mm オプション250 - 460 mm	320, 360, 420, 460 mm	285 - 650 mm	285 - 650 mm
金型カットオフ長 ³⁾	200 - 360 mm	150 - 600 mm	150 - 1000 mm	150 - 1000 mm以上
成形の最大深度	140 mm	120 mm	190 mm	190 mm
エア圧	min. 6 bar (90 PSI)	min. 6 bar (90 PSI)	min. 6 bar (90 PSI)	min. 6 bar (90 PSI)
電源	400V/3 x 220V, 50/60Hz	400V/3 x 220V, 50/60Hz	400V/3 x 220V, 50/60Hz	400V/3 x 220V, 50/60Hz
冷却水	80 l/hr (最大15°C)	80 l/hr	機械仕様に依る	機械仕様に依る
プロテクションクラス	IP65	IP65	IP65	IP65

ラピッドエアフォーミング

ラピッドエアフォーミングシステムは、プラグアシストなしで作動し、特殊な成形システムによりプレヒーティングなしでもフィルムの均一な成形を可能にします。



利点

- 短い成形時間
- 薄いフィルムでも強化されたコーナー
- 短い真空時間と入気時間のため高速サイクルが可能



ボディーの特徴

- 取り外しが可能でネジのないヒンジ付サイドカバー
- 丸みを帯びたコーナー
- 滑らかなエッジ

衛生的なデザイン

高度なサニタリー性が、食品の安全レベルを向上させます。すべての機械部品は、容易に洗浄可能です。

究極の柔軟性

1台の機械で多くのアプリケーションに対応

シールパックの包装機は、非常に柔軟性が高く1台の機械で様々な包装形態に対応できます。



軟質フィルム包装
上下が軟質フィルムによる一般的な真空包装



硬質フィルム包装
複雑な形状でも成型でき、あらゆるMAP包装に対応



サーモスキン包装
商品の形状をリアルに伝える密着包装



シュリンクスタイル®
チーズ、肉、ブロックのハム等周りに完全密封した包装

1) 能力は、付帯設備の仕様・アプリケーション・フィルム・バックの深さ等により異なります。

2) リクエストによって、15,000mm以上のフレームの長さが可能です。

3) リクエストによって、1,000mm以上のカットオフの長さが可能です。