

LEONHARDT

食品産業用の充填機 DOSING EQUIPMENT FOR THE FOOD INDUSTRY

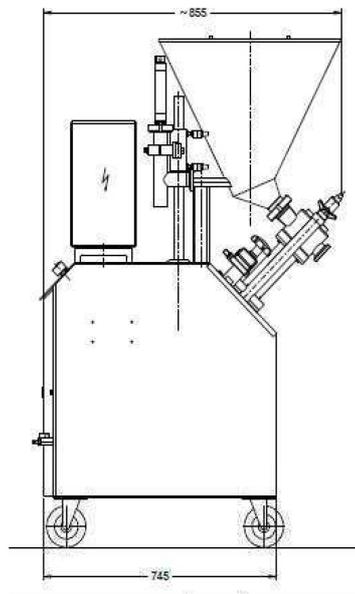
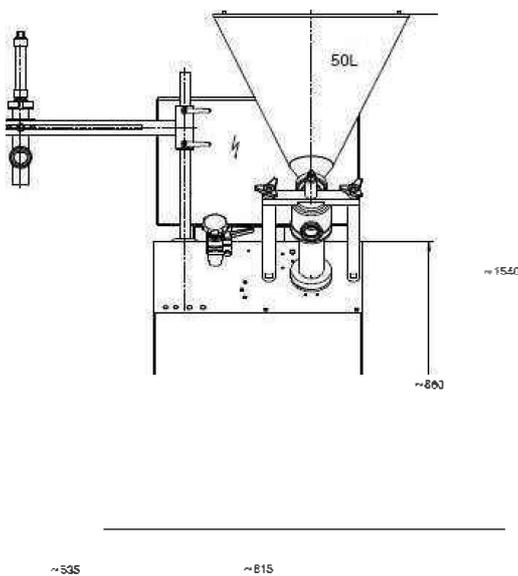
充填機 TGs シリーズ

ボリウム計量とバキュームシステムを併用することにより、一般的な充填方式ではダメージを受けやすい製品に最適です。
アプリケーション - ソース、ドレッシング、サラダ (30 x 30 x 30mmの大きさまで) シチュー、ポテトサラダ
お惣菜のサラダ、レディーミール、マーマレード、ジャム、ハチミツ

仕様

製品温度	2 - 90°C
連動機械	トレーシーラー (シングルレーン、ダブルレーン) 深絞り真空包装機、ロータリー式包装機、ピロー包装機、カートニング機械、ビン、缶
充填レンジ	DN 35 ⇒ 15 - 150 cc DN 50 ⇒ 50 - 290 cc DN 65 ⇒ 100 - 490 cc DN 100 ⇒ 330 - 1,175 cc
充填能力	最大毎分20 - 60サイクルポジション *製品、生産ボリウムにより異なります
充填位置	1 - 6
ピストン駆動	電気空圧式
ホッパー	TGs1 ⇒ 50 ℓ or 80 ℓ TGs2 ⇒ 65 ℓ or 80 ℓ TGs3 ⇒ 90 ℓ TGs4 - TGs6 ⇒ 120 ℓ
充填量調整	充填シリンダーのストローク長の調整は、ハンドルによる手動式、ストローク長はmm単位で表示 スピードはバルブで調整可能。
充填システム	回転バルブを使って充填シリンダー、簡単な手動式"one -tool" オペレーション
同期	包装機ラインとのインターフェイス、可能なフリー信号
制御	マニュアル "one-tool" オペレーション
オプション	攪拌 連続駆動制御 レベルセンサー (high-lowレベル) 外部または内部のトランスファーポンプインターフェイスを使ってホッパー内のレベル調整 トランスファーポンプ マシン内蔵、200 ℓ カートもしくはコンテナからホッパーに直接製品をポンプで注入 充填ノズルの垂直動作 パック内の製品の飛散防止、生産性を工場のための充填動作 タッチスクリーン7 : 製品プログラム (最大、200プログラム可能) 作業プラットフォーム : 作業者用手すり付き階段、仕切り柵含む 垂直動作マスクシステム : 製品が飛散することを防止 ウォータースプレーシステム : 粘着性の製品の (ライス、パスタ) べたつき防止部品、 ツール洗浄用台車 トレー、食品容器、缶用搬送システム





機械寸法

1,140 mm(長さ) x 745 mm(幅) x 1,540 mm(高さ)

電気仕様

220V, 50 - 60 Hz 3Ph + E

エア供給

0,7 Nm³/minute、最小6 bar

* 詳細は仕様により異なります



NASCO Corporation

NASCO株式会社

www.nasco-jp.com

松戸本社 〒271-0092 千葉県松戸市松戸2302-9

TEL 047-366-0123 FAX 047-365-7717

仙台支店 〒984-0038 宮城県仙台市若林区伊在2-1-1

TEL 022-390-6780 FAX 022-390-6782

大阪支店 〒561-0881 大阪府豊中市中桜塚2-10-12

TEL 06-6335-7733 FAX 06-6335-7744

福岡支店 〒812-0041 福岡県福岡市博多区吉塚8-1-14 パンリバーズ6-4

TEL 092-409-2340 FAX 092-409-2341